

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17308-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 27.11.2017 bis 26.11.2022

Ausstellungsdatum: 27.11.2017

Urkundeninhaber:

**Schweiß- und Prüftechnik Lutz Minning**  
**Am Friedrichsgarten 2, 06844 Dessau-Roßlau**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und visuelle Prüfung) an metallischen Komponenten in der Anlagentechnik und im Anlagenbau**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**  
**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

#### **Durchstrahlungsprüfung**

DIN EN ISO 5579  
2014-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1  
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN ISO 17636-2  
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

DIN EN 12681  
2003-06                      Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung

### Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 16823  
2014-07                      Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungs-  
technik

DIN EN ISO 17640  
2011-04                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-  
prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  
(hier: *Abschnitt 7-10 und Anhang A*)

DIN EN 10228-3  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3:  
Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder  
martensitischem Stahl

DIN EN 10160  
1999-09                      Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke  
größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 12680-1  
2003-06                      Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für  
allgemeine Verwendung

### Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1  
2017-03                      Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allge-  
meine Grundlagen  
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN 1369  
2013-01                      Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

DIN EN 10228-1  
2016-10                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:  
Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 17638  
2017-03                      Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnet-  
pulverprüfung

### Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i> )
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

### Visuelle Prüfung

DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i> )
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes (hier: <i>Abschnitt 3.2</i> )
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen

### Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für RT, UT, MT, PT, VT)

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
DVGW GW 1 1984-05	Rohrschweißen - Zerstörungsfreie Prüfung von Baustellenschweißnähten an Stahlrohrleitungen und ihre Beurteilung ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 9</i> )
DVS 0704 1985-10	Empfehlung zur Bewertung von Ultraschallbefunden an Schmelzschweißverbindungen nach DIN 8563 Teil 3 ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen

AGFW-FW 446  
2017-07

Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Fern-  
wärmeversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung  
(hier: *zerstörungsfreie Prüfung*)

**verwendete Abkürzungen:**

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
AGFW	Arbeitsgemeinschaft für Wärme und Heizkraftwirtschaft - AGFW e. V. beim Verband der Elektrizitätswirtschaft - VDEW e. V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e. V.
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
FW	Fernwärme
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
UT	Ultraschallprüfung
VT	Visuelle Prüfung