

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17308-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 27.11.2017 bis 26.11.2022

Ausstellungsdatum: 27.11.2017

Urkundeninhaber:

Schweiß- und Prüftechnik Lutz Minning
Am Friedrichsgarten 2, 06844 Dessau-Roßlau

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und visuelle Prüfung) an metallischen Komponenten in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579
2014-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN ISO 17636-2
2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

DIN EN 12681 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung
2003-06

Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 16823 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungs-technik
2014-07

DIN EN ISO 17640 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-
prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
2011-04 (hier: *Abschnitt 7-10 und Anhang A*)

DIN EN 10228-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3:
2016-10 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder
martensitischem Stahl

DIN EN 10160 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke
1999-09 größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 12680-1 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für
2003-06 allgemeine Verwendung

Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allge-
2017-03 meine Grundlagen
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN 1369 Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
2013-01

DIN EN 10228-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:
2016-10 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 17638 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnet-
2017-03 pulverprüfung

Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwsen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

Visuelle Prüfung

DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwsen - Bewertung des Oberflächenzustandes (hier: <i>Abschnitt 3.2</i>)
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen

Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für RT, UT, MT, PT, VT)

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
DVGW GW 1 1984-05	Rohrschweißen - Zerstörungsfreie Prüfung von Baustellenschweißnähten an Stahlrohrleitungen und ihre Beurteilung (zurückgezogenes Dokument)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 9</i>)
DVS 0704 1985-10	Empfehlung zur Bewertung von Ultraschallbefunden an Schmelzschweißverbindungen nach DIN 8563 Teil 3 (zurückgezogenes Dokument)
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen

AGFW-FW 446 Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Fernwärmeversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: zerstörungsfreie Prüfung)

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
AGFW	Arbeitsgemeinschaft für Wärme und Heizkraftwirtschaft - AGFW e. V. beim Verband der Elektrizitätswirtschaft - VDEW e. V.
DVGW	Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e. V.
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
FW	Fernwärme
MT	Magnetröpfchenverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
UT	Ultraschallprüfung
VT	Visuelle Prüfung